ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Ванны моечные сварные серия Base (ВМСб) используются на предприятиях общественного питания и предназначены для ополаскивания и мытья посуды. Ванны состоят из моечных отделений и сборно-разборных каркасов. Ножки каркасов оснащены регулируемыми полиамидными опорами для компенсации неровностей пола.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД

Перед началом эксплуатации изделия необходимо снять защитную пленку с поверхности деталей из нержавеющей стали. Удалить с поверхности моечного отделения возможные остатки металлических частиц и пыли. Обработать изделие губкой, смоченной в мыльном растворе, уделяя особое внимание сварным швам моечного отделения. Тщательно промыть поверхность проточной водой и вытереть насухо мягкой тканью.

Во избежание появления вмятин на поверхности моечного отделения, запрещается перегружать моечное отделение посудой, осуществлять дефростацию продуктов питания.

Уход за изделием заключается во влажной ежедневной уборке с применением нейтральных моющих средств не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью. Рекомендуется периодически обрабатывать поверхность моечного отделения специальными средствами по уходу за нержавеющей сталью (очищающие и фосфатирующие полироли), которые позволяют быстро восстановить защитную оксидную пленку. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на моечных отделениях не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя.

! *При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные солесодержащие средства.*

При эксплуатации следует учитывать максимально допустимую нагрузку на дно секции моечного отделения – 1/3 ее объема при заполнении водой. Обслуживание ванн заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения относительно горизонта.

Подробная информация по уходу за изделиями представлена на сайте предприятия-изготовителя mecon.ru/reference/

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ



1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования 12 месяцев с момента его отгрузки покупателю со склада предприятия-изготовителя или официального дилера, но не более 18 месяцев с момента изготовления (исчисляется со дня приемки ОТК, что подтверждается данными информационной этикетки, расположенной на обратной стороне оборудования).

2. Обязательным условием сохранения гарантии является наличие, сохранность и читаемость информационной этикетки.

3. В течение гарантийного периода запрещается вносить в конструкцию оборудования какие-либо изменения, не предусмотренные предприятием-изготовителем и осуществлять несанкционированный ремонт.

4. Предприятие-изготовитель информирует о том, что рисунок кристаллизации на поверхности оцинкованных деталей одного изделия, либо на деталях изделий разных производственных партий может отличаться, что не является дефектом.

5. Возможные з атемнения во внутренних углах моечных отделений не являются производственным дефектом, это неизбежное следствие процесса сварки.

6. Ремонт или замена об орудования в течение гарантийного срока эксплуатации производится предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и требований настоящего паспорта.

7. Со всеми условиями предоставления гарантии вы можете ознакомиться на сайте предприятия-изготовителя: mecon.ru/reference/

ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

ООО «Компания Мекон» 620041, г . Екатеринбург, ул. Кислородная, 8
+7 (343) 270-22-55
ekb@mecon.ru

Прохождение контроля качества:

mecon
professional equipment

ПАСПОРТ

Ванны моечные сварные серия Base (ВМСб)



Номенклатура ВМСб

Марка	Размеры ванны, мм	Размеры моечного отделения, мм	Количество секций
Base			
ВМСб-530	530x530x860	430x430x250	1
ВМСб-630	630x630x860	530x530x300	1
ВМСб-700	700x700x860	600x600x300	1
ВМСб-1010	1010x530x860	910x430x350	1
ВМСб-1210	1210x630x860	1110x530x350	1
ВМСб-1350	1350x700x860	1250x600x350	1
ВМСб-530/2	1010x530x860	430x430x250	2
ВМСб-630/2	1210x630x860	530x530x300	2
ВМСб-700/2	1350x700x860	600x600x300	2
ВМСб-530/3	1490x530x860	430x430x250	3
ВМСб-630/3	1790x630x860	530x530x300	3

Опции: полка с бортом и отверстием для установки смесителя, полка-настил, экран лицевой/боковой.

Комплектная ведомость

№	Наименование элемента	Кол-во, шт
1	Моечное отделение	1
2	Ножка	4
3	Профиль верхний (12x33 мм)*	2
4	Профиль верхний паз (25x34 мм)*	2
5	Профиль средний (28x31 мм)*	4
6	Профиль нижний (14x31 мм)*	4
7	Опора регулируемая	4
8	Подпятник опорный (усиленный)	4
9	Болт М6х8	32
10	Гайка М6	32
11	Гайка М8	8

* Размер полки углового профиля

Последовательность сборки

1. Установить опорные подпятники с регулируемыми опорами на ножки каркаса (Д).
2. Соединить ножки с профилями, образующими верхнюю рамку каркаса (Б).
3. Соединить ножки с профилями, образующими среднюю рамку каркаса (В).
4. Соединить ножки с профилями, образующими нижнюю рамку каркаса (Г).
5. Протянуть все болтовые соединения.
6. Выкрутить гайки, фиксирующие закладные под облицовками моечного отделения (А).
7. Установить моечное отделение в собранный каркас, совместив пазы в верхнем профиле каркаса со шпильками на моечном отделении.
8. Закрепить моечное отделение на каркасе.
9. Отрегулировать каркас по высоте при помощи регулируемых опор.

Схема сборки













