



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ТЕРМОУСАДОЧНЫЕ АППАРАТЫ  
FM-3028 / FM-5540**



Все технические и эксплуатационные характеристики, габаритные размеры и расчётные характеристики, представленные в настоящей инструкции, могут быть изменены без предварительного уведомления

### Требования безопасности

1. Прежде чем включать устройство в сеть убедитесь, что напряжение в сети соответствует напряжению на шильде устройства.
2. При повреждении кабеля немедленно прекратите использование устройства. Замена кабеля должна производиться только специалистом авторизованного сервисного центра.
3. Не опускайте устройство или его части в воду или другие жидкости.
4. Обесточьте устройство перед очисткой, не используйте жесткие моющие средства. При очистке пользуйтесь мягкой влажной тряпкой.
5. Используйте аксессуары и запчасти рекомендованные производителем.
6. Устройство не предназначено для детей или неквалифицированного персонала.

### Основные технические характеристики

	FM-3028	FM-5540
Напряжение, В	220	220
Мощность, кВт	2	3
Размер L-образного формователя, мм	300*280	550*400
Максимальная высота продукта, мм	150	200
Материал пленки	полиолефин, ПВХ, полипропилен	

### Назначение аппаратов

Аппараты термоусадочные серии FM предназначены для упаковки пищевой продукции, подарков, техники, косметической продукции, пластиковых изделий, электроэлементов, продуктов промышленности в термоусадочную пленку. Предназначены для использования в коммерческих целях на предприятиях общественного питания, в супермаркетах, производствах мясных и мучных полуфабрикатов и т. д.

### Основные функции

Функции обрезки плёнки и термоусадки могут быть использованы по отдельности. Для использования только обрезки-запайки поверните переключатель в положение 1; если необходима и термоусадка поверните переключатель в положение 2. Перед процессом термоусадки аппарат должен быть предварительно прогрет в течение примерно 8-10 минут.

Для разных видов плёнки требуются различные время и температура усадки. Ниже в таблице представлены рекомендованные данные по основным видам плёнки:

Материал	Толщина, мкр	Время нагрева, с	Температура нагрева, °C
поливинилхлорид (PVC)	10-60	5-10	160-180
полипропилен (PP)	10-40	10-20	180-200
полиолефин (POF)	10-30	10-20	180-200

\*Данные даны для температуры окружающего воздуха 20 °C

Регулировка температуры, времени запайки и времени усадки может быть произведена с помощью панели: необходимо нажать одну из клавиш (TEMPERATURE, SEALING TIME, SHRINKING TIME) а затем отрегулировать с помощью клавиш + и -.